

FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
Produktbeschreibung Lösemittelfreie 2K HS EP Grundierung, Zwischen- und Deckbeschichtung	Product Description Solvent free 2 pack HS EP primer, intermediate and top coating
Anwendungsgebiet Im Maschinenbau, Stahlhoch- und Stahlwasserbau, Anlagenbau, Petrochemie, als Rohrbeschichtung nach AGI Q151.	Field of Application In machine, steel-framed and hydraulic steel, plant and petro chemical plant construction, as pipe coating according AGI Q151.
Eigenschaften Lufttrocknend, schwer verseifbar, sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung auf Zinkstaubanstrichen und thermischen (Feuer-)Verzinkungen, auch als Spachtel zur Egalisierung von Fehlstellen im Untergrund geeignet	Properties Air drying, excellent corrosion protection, very good adhesion on zinc rich primed surfaces and thermal (hot dip) galvanized surfaces, suitable as a filler for leveling of defects in the substrate

Beständigkeiten / Resistance	Industriatmosphäre Industrial atmosphere	+
	Meeratmosphäre Sea atmosphere	+
	Unterwasser-Beanspruchung Water immersion resistance	-
	Kondenswasser-Beanspruchung Water condensation resistance	+
	Heißwasser-Beanspruchung Hot water resistance	-
	Mechanische Beanspruchung Mechanical resistance	+
	Temperaturbeständigkeit trocken Temperature resistance dry	150°C
	Verdünnte Säuren Diluted Acids	+
	Verdünnte Laugen Diluted Alkalis	++
	Organische Lösemittel Organic Solvents	+
	Öle und Fette Oil and Grease	+

Die Beständigkeiten im sauren und alkalischen Bereich beziehen sich auf eine 28-tägige Prüfung in 5 %-iger Salzsäure und 10 %-iger Natronlauge. Abweichungen in Bezug auf Dauer, Konzentration und Art des Mediums müssen separat abgeprüft werden.

The resistances to acid and alkali refer to a 28 day examination in 5% hydrochloric acid and 10% caustic soda solution. Deviations relating to duration, concentration and type of medium have to be inspected separately.

Farbtöne

Rotbraun ca. RAL 8012
Eisenglimmer grau ca. DB 702,
andere Farbtöne (RAL oder DB) auf Anfrage

Colors

Red brown ca. RAL 8012
rmicaceous iron oxide grey ca. DB 702
other colors (RAL or DB) on request

FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

Glanz
Glänzend

Gloss
Glossy

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton rotbraun ca. RAL 8012. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

TECHNICAL DATA

All given data refer to color red brown ca. RAL 8012
Other colors can differ.

	Stamm Base	Härter Hardener F1155062	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 97 %	~ 100 %	~ 98 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 94%	~ 99 %	~ 95 %
Dichte Density	~ 1,73 g/ml	~ 1,02 g/ml	~ 1,62 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied 20°C	~ 55 dPas	~ 60" 6 mm	

Theoretische Ergiebigkeit bei 100 µm TSD Theoretical Consumption at 100 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,9 m²/kg → ~ 170 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

Aufbau Empfehlungen mit FEYCOPOX 506 für Korrosionsschutzkategorien

C3 H 1 x 120 – 140 µm
C4 M 1 x 160 – 200 µm
C4 H 1 x 240 – 260 µm
C5 M 2 x 140 – 150 µm = 280 – 300 µm
C5 H 2 x 160 – 170 µm = 320 – 340 µm

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 506

Topfzeit – Verarbeitungszeit (50% rel. Luftfeuchte)

15°C: 1 h
20°C: 30 min
25°C: 15 min

Bei größeren Mischmengen verkürzt sich die Topfzeit, deshalb wird die Verwendung einer 2K-Lackieranlage empfohlen.

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5,6 : 1
Volumenteile 3,4 : 1

Verdünnung

EP-Spezialverdünnung 500
Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless
Universalverdünnung 611 schnell (aromatenfrei)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

Empfohlene Trockenschichtdicke TSD

100 - 300 µm

Structure recommendations with FEYCOPOX 506 for corrosion protection categories

C3 H 1 x 120 – 140 µm
C4 M 1 x 160 – 200 µm
C4 H 1 x 240 – 260 µm
C5 M 2 x 140 – 150 µm = 280 – 300 µm
C5 H 2 x 160 – 170 µm = 320 – 340 µm

Stirring

Stir the stock component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the vessel must also be covered.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 506

Pot Life (50% rel. humidity)

15°C: 1 h
20°C: 30 min
25°C: 15 min

At higher mixture quantity the pot-life shortens, therefore the use of a 2K-painting equipment is recommended.

Mixing rate

Weight 5,6 : 1
Volume 3,4 : 1

Reducer - Thinner

EP-Special Thinner 500
Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless
Universal Thinner 611 fast (free of aromats)

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner (**max. 10%**).

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

100 - 300 µm

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +10°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +10°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 3%
Spritzen (Airless)* Spray (Airless)	0,33 – 0,52 mm	> 160 bar	0 - 3%

*** Übersetzungsverhältnis: mindestens 1 : 48**

Vor dem Erstauftrag empfehlen wir einen Praxisversuch zur Überprüfung der Applikationsbedingungen durch einen unserer Techniker.

Das Material kann auch im Heißspritzverfahren mit 40 – 60°C verarbeitet werden.

*** Gear ratio: minimum 1 : 48**

Before placing the first order, we recommend a practical test with one of our technicians to check the application conditions.

The material can also be applied by hot spraying with 40 - 60°C

<u>Lufttrocknung</u> Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	~ 4 h	~ 6 h	5 - 6 h	12 h	7 d

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 100 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 100 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	Ofenzeit Baking Time	Überlackierbar Recoatable	Ausgehärtet Cured
60°C	~ 10 min	~ 30 min	nach Abkühlung after cool down	12 h
Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.			All times refer to object temperatures.	

Überlackierung:

innerhalb 24 h (max. 25°C):

Überlackieren ohne Anschleifen möglich unter Berücksichtigung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Wir empfehlen die Prüfung durch einen Vorversuch.

Recoating:

within 24 h (max. 25°C):

Can be recoated without sanding, taking into account temperature and humidity. We recommend testing by a preliminary test.

Nach mehr als 24 h:

Die Oberfläche mit geeigneten Methoden (Sweepen, Hochdruckreiniger, Anschleifen) vorbereiten, danach überlackieren

After more than 24 h:

Prepare the surface with suitable methods (sweeping, high-pressure cleaner, sanding), then recoat

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

FEYCOPOX 506 2K EP DS-Primer

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 100 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500 g/l
This product contains at most 100 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.